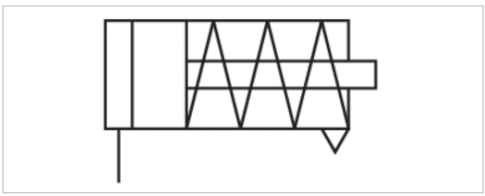
Série SWN

AVENTICS™ Série SWN

EMERSON.

Vérin fileté, Série SWN

- Tension du ressort [N] 2,1 ... 17,5
- Ø 6-16 mm
- A simple effet, tige rentrée sans pression



Pression de service mini/maxi	2 ... 8 bar
Température ambiante mini./maxi.	-20 ... 80 °C
Température min./max. du fluide	-20 ... 80 °C
Fluide	Air comprimé
Taille de particule max.	5 µm
Teneur en huile de l'air comprimé	0 ... 1 mg/m³
Pression	6 bar
Tension du ressort mini - maxi	Pour la tension du ressort [N] min. - max. relative au Ø de piston et la course S, se référer au tableau de cotes.
Poids	Voir tableau ci-dessous

Données techniques

Ø du piston	6 mm	10 mm	16 mm
Course 5	0822406900	0822406910	0822406920
10	0822406901	0822406911	0822406921
15	0822406902	0822406912	0822406922

Données techniques

Ø du piston	6 mm	10 mm	16 mm
Force du piston sortante	15 N	38 N	100 N

Informations techniques

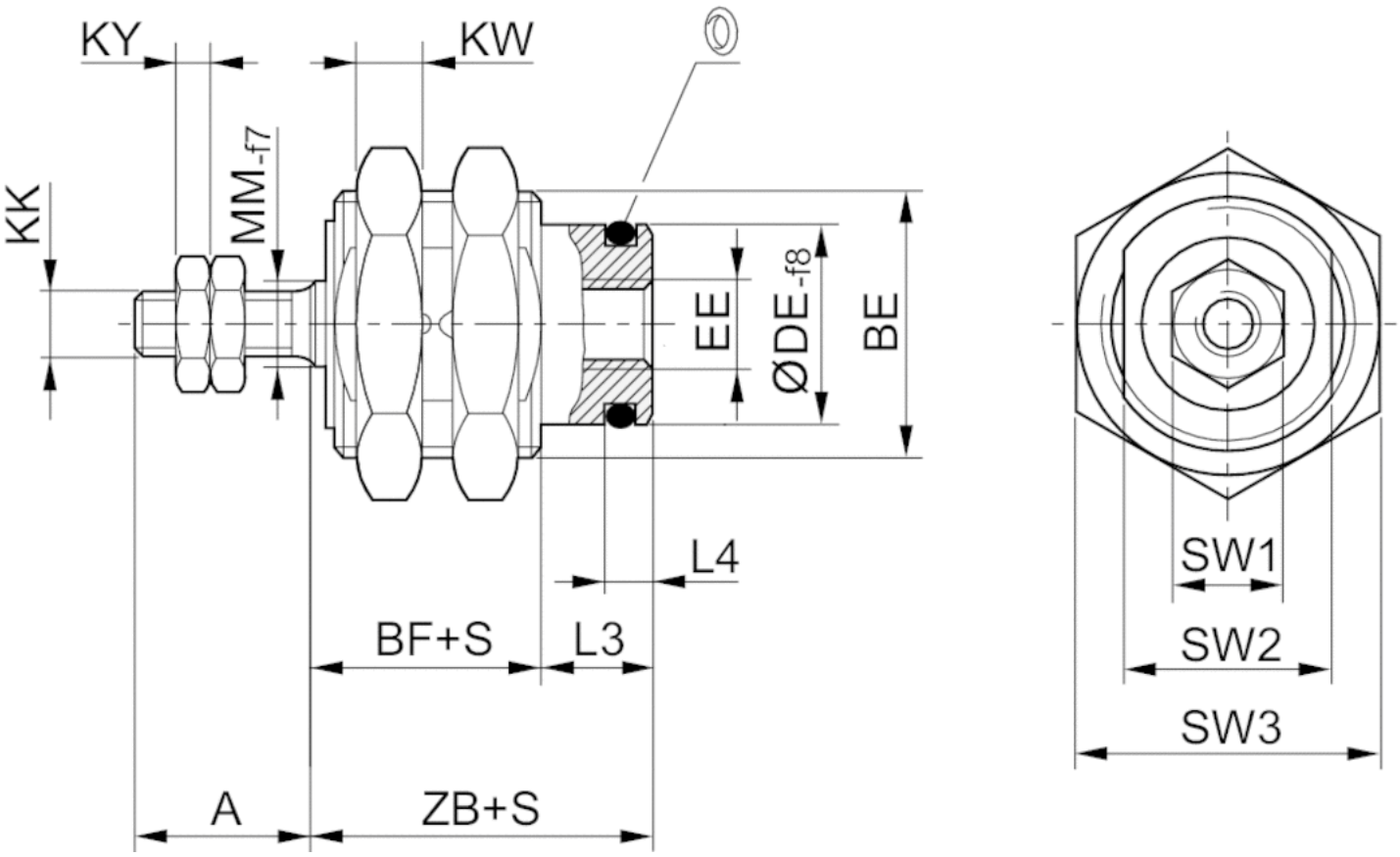
Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .
La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.
Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le Media Centre).

Informations techniques

Matériau	
Tube du vérin	Laiton, nickelé
Tige de piston	Acier inoxydable
Couvercle avant	Laiton
Écrou pour tige de piston	Acier, galvanisé

Dimensions

Dimensions



S = course

Dimensions

Ø du piston	S	A	BE	BF	DE 1)	Tension du ressort [N] mini
6 mm	5	7	M10x1	8.5	7.6	2.4
6 mm	10	7	M10x1	10.5	7.6	2.1
6 mm	15	7	M10x1	12.5	7.6	2.3
10 mm	5	10	M16x1,5	9.5	12	5.8
10 mm	10	10	M16x1,5	11	12	4.1
10 mm	15	10	M16x1,5	13	12	3.9
16 mm	5	12	M22x1,5	12.8	18.5	14
16 mm	10	12	M22x1,5	13.8	18.5	11.5
16 mm	15	12	M22x1,5	15.3	18.5	8.5

Ø du piston	Tension du ressort [N] maxi	EE	KK	KW	KY	L3	L4	MM	SW1	SW2	SW3	ZB
6 mm	4.4	M5	M3	3	2.3	6	2.5	3	5.5	9	14	14.5
6 mm	5.8	M5	M3	3	2.3	6	2.5	3	5.5	9	14	16.5
6 mm	5	M5	M3	3	2.3	6	2.5	3	5.5	9	14	18.5
10 mm	9.2	M5	M4	6	3	7	3	5	7	14	22	16.5
10 mm	7.7	M5	M4	6	3	7	3	5	7	14	22	18
10 mm	8.3	M5	M4	6	3	7	3	5	7	14	22	20
16 mm	17	M5	M5	5	3.8	6.7	3.2	5	8	20	27	19.5
16 mm	16.5	M5	M5	5	3.8	6.7	3.2	5	8	20	27	20.5
16 mm	17.5	M5	M5	5	3.8	6.7	3.2	5	8	20	27	22

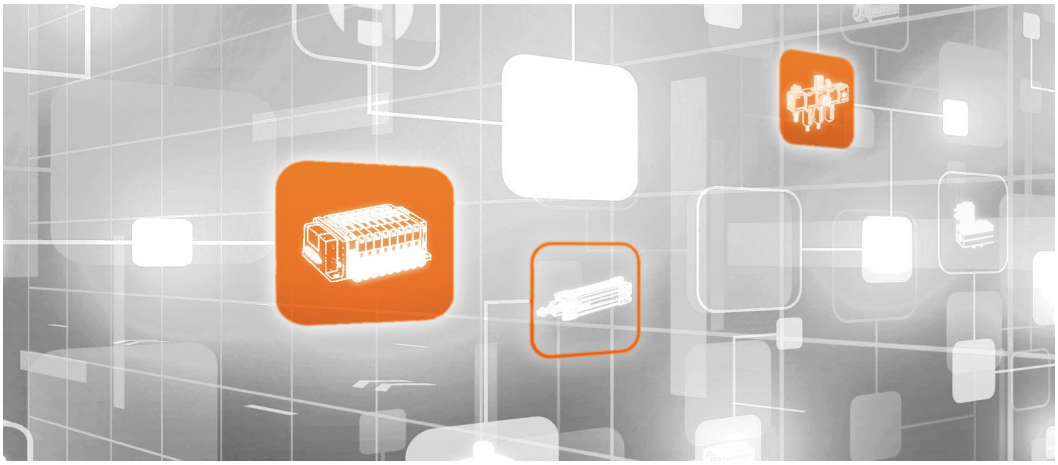
1) Perçage de positionnement recommandé DE

Poids [kg]

Ø du piston	S	Poids kg
6 mm	5	0,01 kg
6 mm	10	0,01 kg
6 mm	15	0,011 kg
10 mm	5	0,018 kg
10 mm	10	0,02 kg
10 mm	15	0,022 kg
16 mm	5	0,04 kg
16 mm	10	0,043 kg
16 mm	15	0,046 kg

S = course

Efficient pneumatic solutions, our program: cylinders and drives, valves and valve systems, air supply management



Visit us: Emerson.com/Aventics

Your local contact: Emerson.com/contactus

Emerson.com

Facebook.com/EmersonAutomationSolutions

LinkedIn.com/company/Emerson-Automation-Solutions

Twitter.com/EMR_Automation

2021-08

EMERSON

CONSIDER IT SOLVED™